

エンジニアのための加工技術情報誌 加工技術ニュース

発行元：

株式会社 木村製作所

KIMURA INDUSTRY Co., Ltd.

Vol.1 2011年7月1日発行



営業部 山田 大介

木村製作所 社員が語る今月のコラム

皆さん今日は！営業部の山田大介です。今年も早いもので、もう7月になりました。皆さんはこの季節、どのようにお過ごしですか？私は休みの日はもっぱら愛娘、琴音(ことね)と遊ぶことに費やしています。いま2歳と7ヶ月になるのですが、いま彼女の中でブームなのが“おままごと”。もちろん私がきちんとお相手をしています。そしておままごとの後は公園。中でもブランコと滑り台が大好きで、私も付き合わされて休みの日ですが仕事以上に大変！？夏休みは家族でどこか旅行にでも行ければいいな、と思っています。皆様はどのように過ごされるご予定ですか？それでは今月の加工技術ニュースをお伝えします！営業部 山田大介

SUS304よりも錆びにくい！耐腐食メッキの決定版！

カニゼンメッキ(無電解ニッケルメッキ)の15倍の耐腐食性！
それが耐腐食メッキ「コダマックス」です！

電極など、腐食を絶対に避けたいお客様に最適な表面処理が、耐腐食メッキ「コダマックス」です。

従来、耐腐食メッキといえば“カニゼンメッキ(無電解ニッケルメッキ)”ですが、この「コダマックス」はカニゼンメッキの15倍もの耐腐食性を持ちます。

また、耐腐食材料の代表格であるSUS304と比較しても錆びにくく、まさに耐腐食メッキの決定版ともいえる表面処理が、「コダマックス」なのです。その秘密は厚く均一にのった膜厚にあります。右下の写真を見ると、20 μ mほどの厚い膜が均一に素材にのっていることがわかります。

各種環境対応規制にも対応します！

もちろん、今の時代ですからROHS指令対応 環境負荷6物質不使用証明書やPFOS及びPFOS類縁化合物と酸化ベリリウムの含有の有無の書類、メッキ皮膜中の分析結果報告書など環境管理などの各種書類も揃っています。機械加工+コダマックスのことなら、木村製作所にお声かけください。



コダマックス処理されたワーク



コダマックス処理の断面層

アルミ加工+硬化処理なら木村製作所にお任せ！

アルミの硬化処理ならカニゼン硬化処理でアルミニウムへの硬化処理は、鋼への硬化処理と比較すれば難しいテーマです。しかし、軽くて強度のあるアルミで表面硬さもほしい！というニーズは多くあります。そのような場合は、カニゼン硬化処理をお試しされてはいかがででしょうか？

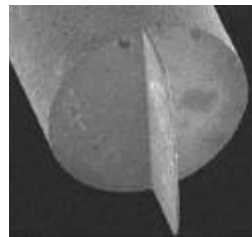
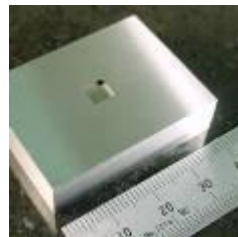
カニゼン硬化処理はカニゼンメッキした後でバーク処理(熱処理)を行なう技術で、ビッカース硬さHV700を確保することが可能です。膜厚も均一ですから、精度もののワークにも対応。アルミ加工+表面処理のあらゆるご相談は、木村製作所までお気軽にどうぞ！



硬化処理されたアルミワーク

放電加工機(超硬回路+リニア搭載)を導入します！

木村製作所では放電加工機を導入します(2011年7月初旬)。これにより、従来の機械加工・ワイヤカットだけでは対応しきれなかったワーク・形状にも対応が可能になりました。本機はソディック製のリニアモータ仕様、また超硬回路搭載モデルです。特に超硬ワーク加工のご相談は、木村製作所までお気軽にどうぞ！



リニアモータ+超硬回路搭載の放電加工機とワーク事例

木村製作所のマシン紹介！：松浦機械製作所 立型 MC V.Plus-800

このコーナーでは木村製作所が保有する自慢のマシンをご紹介します。

今回は「松浦機械製作所 立型マシニングセンタ V.Plus-800」。

同機は主軸回転数 20,000/min、送り速度 50m/min の高速加工マシニングセンタです。松浦機械製作所は高速加工に強いというイメージがありますが同機もやはり同様で、特にアルミ加工の高精度加工に強みがあります。同機が置かれているエリアは全面空調となっており、温度管理も万全。ミクロン台の精密加工を安定的に行える実力機です。

なお、当社では本機を2台保有。アルミを初めとする高速加工ワークはもちろん精度を要する加工におきましても、ぜひ木村製作所にご用命ください。



主軸2万回転の高速加工マシニングセンタ



おかげさまで、現在フル稼働中です！

加工技術ニュース

発行：株式会社 木村製作所

URL: <http://www.kimurass.jp/>

〒617-0828 京都府長岡京市馬場塚1-2

TEL 075-953-2721 FAX 075-951-2267

Mail: web@kimurass.jp

営業担当：山田・塚崎