

エンジニアのための加工技術情報誌 加工技術ニュース

発行元：
株式会社 木村製作所
KIMURA INDUSTRY Co., Ltd.
Vol.2 2011年8月1日発行



木村製作所 社員が語る今月のコラム

みなさんこんにちは！営業部の塚崎です！梅雨も明けて夏らしい日が続きますが体調など崩されてはいませんか？外が暑いということもあります、私は家の中で飼いネコとのキャッチボールにハマっています！子供の頃からネコを飼い始めて、今ではネコ数も6匹になりました！犬派、ネコ派なんて分類もありますが、私は生まれたときからネコ派です！「ネコの気ままに生きて、懐かない」トコロがたまりません！……ウチの子たちはみんな私に懐いてますけ

営業部 塚崎 奈緒美 どね！ では今月の加工技術ニュースをお届けします！



営業部 塚崎奈緒美

我が家のネコたち♪

放電加工機(超硬回路+リニア搭載)が稼動開始！

木村製作所では放電加工機を導入しました！

前号でお伝えした放電加工機が無事納入されました。

これまでの機械加工・ワイヤカットでは対応できなかったワーク・形状にも加工幅が広がり、より精密・微細な加工が可能になります！

難削材加工に対応します！

テープ加工に旋盤を用いる場合、加工には特注の刃が必要になります。特に難削材を加工する際は、刃の消耗が大きくなってしまい、結果としてコストも高くなってしまうのですが、放電加工の場合は原理上、安価な電極を用意するだけで済みます。この電極も、木村製作所では自社内で一貫して加工を行っており、コストダウンに一役買っています。

超硬など難削材加工への応用ですが、まずGNH55ワークに対してテープ加工が実証済みで、面粗度もRa1.6程度と良い値を出しています。

今後も応用範囲を広げていきますので、特殊形状、難削材ワークについてのご要望・ご相談は木村製作所にお願い致します！



ソディック社製 放電加工機
超硬回路+リニア搭載



電極(写真中央)と放電加工液
<ワークは液中>



自社加工による電極部(材質:銅)

アルミの研磨加工なら木村製作所にお任せください！

細かいアルミのスラッジ問題も特殊フィルターでクリアします！

アルミニウムの研磨加工は、加工途中で細かいスラッジが多く出てしまうため、作業の煩雑さから嫌がる加工業者が多いですが、木村製作所では、特注フィルターを用いて研磨加工を行っています。

木村製作所が使用している濾過装置の特殊フィルターは、遠心分離により荒いスラッジを除去、その後さらに纖維フィルターを用いることによってミクロンレベルのスラッジ除去を行っています。

アルミの研磨加工は木村製作所にお任せください！



アルミスラッジ濾過装置

難削材のタップ加工時間を大幅短縮！

タップ加工時間がなんと1/12に大幅短縮！！

難削材のタップ加工(ネジ切り)では、タップに大きな負荷が掛かるため、タップが折れ易く、かつ送り速度が大きく制限されるため、加工に非常に長い時間が掛かることが課題でした。

木村製作所では、難削材のタップ加工にプラネットカッタを導入しています。難削材、例えばタンクステンのタップ加工の場合、通常の超硬タップであれば、1ワーク当たり12時間掛かる作業です。

しかし、当製作所の熟練工がプラネットカッタを用いれば、同じ作業を約1時間で完了することができます！

難削材の加工は、ぜひ木村製作所にご用命ください！



プラネットカッター(左)と拡大写真(中)+タップ加工穴(右)



木村製作所のマシン紹介！:松浦機械製作所 MAM72-63V

このコーナーでは木村製作所が保有する自慢のマシンをご紹介します。

今回は「松浦機械製作所 五軸制御マシニングセンタ MAM72-63V」です！

これは世界的に航空機部品の加工用として、多く採用されているマシンです。同社シリーズの中でも、Φ720 x H450mmというサイズまで加工できるマシンは、京都エリアには当社保有のものを含め2台しかありません。

当社では本機を5年前に導入。アルミ、ステンレスはもちろん、チタンなどの難削材に至るまで、高速・高精度の同時5軸加工の実績を積み重ねて参りました。複雑形状部品のコストダウンをお考えの際は、ぜひ一度木村製作所にご相談ください！



五軸制御マシニングセンタ MAM72(左)
とその内部(右)



こんなものも
作れます

加工技術ニュース

発行：株式会社 木村製作所

URL: <http://www.kimurass.jp/>

〒617-0828 京都府長岡京市馬場人塚1-2

TEL 075-953-2721 FAX 075-951-2267

Mail: web@kimurass.jp

営業担当：山田・塚崎