

図面がなくて“困った！”を解決いたします！

現物再生・ リバースエンジニアリング 虎の巻

リバースエンジニアリング 工場.com



株式会社木村製作所

製品の部品など 図面がなくてお困りではないですか？

- ・メーカー生産がストップしてしまった…
- ・海外製の部品だと時間もコストかかる…
- ・現物はあるけど図面がない…
- ・老朽化設備を使いつづけたい、でも修理しないと…

そのようなお悩み、木村製作所の
リバースエンジニアリングが解決します！

木村製作所が解決できるリバースエンジニアリング

生産中止部品の部品生産

補修部品の再生ならお任せください！

海外製部品のリバースエンジニアリング

輸入部品も当社なら製作可能です！

現物の図面作成

部品のデータ化から製作までお任せください！

老朽化設備の2nd部品製作

当社の最新の工作機械を使用して、高精度な2nd部品を製作します！

リバースエンジニアリング の 工程

一般的な製造プロセス



リバースエンジニアリング



現物から図面を製作するのがリバースエンジニアリング

木村製作所の リバースエンジニアリング の 特長

生産中止部品の精密再生

メーカー生産停止品も高精度に再生し、設備の長期運用をサポート！

輸入部品の国内再製作

海外製品のリバースエンジニアリングにより、
コスト削減と短納期を実現！

現物からの図面データ化

図面がなくても現物からデータを起こし、正確な再製作が可能！

老朽化設備の延命支援

古い設備の部品を再生し、設備の寿命を延ばしながら生産性を維持！

リバースエンジニアリング 実績事例

SCM415製シャフト



【ご依頼いただいた背景】

使用中の設備のシャフト部品が損傷し、部品再生のご相談をいただきました。該当の部品はSCM415製で、直径Φ46×150の部品でした。

【当社の対応】

当社では、まず研削、メッキ、そして再度の研削を行うことで、短期間で部品を再生し、緊急対応を実現しました。さらに、お客様のご要望に応じてコーティングを施し、高い精度で仕上げた部品を納品しました。

ノズル



【ご依頼いただいた背景】

図面がない状態での繊維関係で使用されるノズルの部品再生依頼をいただきました。該当ノズルはSUS303製で、サイズはΦ10×10mmです。

【当社の対応】

まず、預かった現物を精密に測定し、正確な図面を作成しました。次に、その図面を基に旋削加工を行い、さらにレーザー刻印を施して製品を仕上げました。最終的に品質検査を行い、完成したノズルをお客様へ納品いたしました。

リバースエンジニアリングの依頼後の流れ

1:部品を撮影・送付



2:ワークをご送付



3:お見積り・ご発注



4:ワークを図面化



5:現物作成



6:梱包・納品



復元・再生したい部品の写真をお問い合わせフォームよりご送付ください。製品の納期や数量、材料や作業条件が確定している場合はその旨もお知らせ下さい。

リバースエンジニアリングをご希望の場合は、現物ワークを弊社までご送付ください(現物を確認しないと対応可否判断ができない場合もご送付をお願いしております)。

ワークをもとにお見積りいたします。EメールまたはFAXにて、注文書をお送り下さい。お取引条件を確認の後、加工手配を致します。

図面化をご希望の場合は、スキャン・測定の上で、ワークの3Dデータ、2D図面の作成をいたします(測定・図面作成費用が発生いたしますので、予めご了承ください。)

加工手配が行われた製品は社内の生産システムに登録を行い、工程設計を行います。また、当社では高精度の3次元測定機やナノスケールでの測定が可能な非接触測定機を備えており、ナノレベルの形状、面粗さ測定まで対応可能です。

検査後は厳重に梱包し、お客様のもとへ納品いたします。宅急便やバイク便等、お客様のご都合に合わせて製作品をお送りいたしますので、ご相談ください。

木村製作所の保有設備



CNC立形複合研削盤
VERTICAL MATE55



CNCタレット型複合研削盤
IGH-2NT



5軸複合加工機
NTX1000



NC複合旋盤
NLX2500



CNC研削盤
GE4Pi-50 Inter



CNC円筒研削盤
GE4Pi-50



5軸立形マシニングセンタ
MAM72-35V



5軸制御CNC三次元測定機
CRYSTA-Apex EX574

リバースエンジニアリングのお困りごとは…

リバースエンジニアリング工場 .com に

お気軽にお問合せください！



<https://kimurass.jp/reverse-engineering-factory/>